

目 次

SF₆ガス絶縁機器保守基準	SF₆ガス絶縁機器保守基準 専 門 委 員 会
委員会組織	(1)
総 括	(3)
Ⅰ 経 過	(3)
Ⅱ ま え が き	(3)
Ⅲ 適用範囲	(4)
Ⅳ 今後の課題	(4)
第1章 保守点検基準	(5)
1-1 基本的な考え方	(5)
1-1-1 無保守, 無点検化	(5)
1-1-2 保守点検の考え方	(5)
1-1-3 今後の課題	(5)
1-2 保守の分類	(5)
1-2-1 巡視点検	(5)
1-2-2 定期点検(普通点検, 細密点検)	(5)
1-2-3 臨時点検	(6)
1-2-4 抜取り点検	(6)
1-3 保守点検基準	(6)
1-3-1 巡視点検	(6)
1-3-2 普通点検	(6)
1-3-3 細密点検	(7)
1-3-4 臨時点検	(7)
1-3-5 抜取り点検	(7)
第2章 現地作業管理基準	(8)
2-1 現地作業管理の基本的考え方	(8)
2-2 現地据付時の作業管理基準	(8)
2-3 現地点検時の作業管理基準	(11)
第3章 使用実績の調査結果	(15)
3-1 調査結果の概要	(15)
3-1-1 SF ₆ ガス絶縁開閉装置	(15)
3-1-2 ガスしゃ断器	(15)
3-2 SF ₆ ガス絶縁開閉装置についての調査	(15)
3-2-1 調査の範囲	(15)
3-2-2 点検の実施状況	(16)
3-2-3 使用状況	(16)
3-2-4 事故障害の状況	(16)
3-2-5 事故障害についての考察	(17)
3-3 ガスしゃ断器についての調査	(17)
3-3-1 調査の範囲	(17)

3-3-2	点検の実施状況	(17)
3-3-3	使用状況	(17)
3-3-4	事故障害の状況	(17)
3-3-5	事故障害についての考察	(19)
3-4	保守点検に関して引続き調査の必要な項目	(19)
第4章	機器の耐久性とガスの管理	(20)
4-1	機器の耐久性について	(20)
4-1-1	接触子	(20)
4-1-2	絶縁材料	(20)
4-1-3	パッキング	(22)
4-2	SF ₆ ガスの管理	(23)
4-2-1	水分管理	(23)
4-2-2	圧力管理	(32)
4-2-3	純度管理	(32)
4-3	規定動作回数について	(35)
第5章	現地作業の具体的検討	(36)
5-1	輸送	(36)
5-1-1	全装可搬式	(36)
5-1-2	分割輸送式	(36)
5-2	据付	(36)
5-2-1	据付時の管理のポイント	(36)
5-3	現地耐電圧試験	(39)
5-3-1	商用周波耐電圧試験	(39)
5-3-2	直流耐電圧試験	(40)
5-4	保守点検器具	(40)
5-4-1	ガス回収装置	(40)
5-4-2	ガスリークディテクタ	(44)
5-4-3	ガス中水分測定器	(44)
5-4-4	コロナ放電計測器	(45)
第6章	海外におけるSF ₆ ガス絶縁機器の保守に関する調査	(45)
6-1	SF ₆ ガス絶縁開閉装置の据付実態	(45)
6-2	保守に関する調査	(45)
6-2-1	主な調査事項	(46)
6-2-2	調査結果	(46)
付録Ⅰ	SF ₆ ガス絶縁開閉装置アンケート結果	(49)
付録Ⅱ	ガスしゃ断器アンケート結果	(62)
付録Ⅲ	海外における保守に関するアンケート結果	(68)